

DÉSHUMIDIFICATEUR INDUSTRIEL MOBILE

Référence : 08790



RESUME

Ce déshumidificateur d'air industriel est disponible en deux options : 50 litres / jour et 80 litres / jour. Il est très polyvalent et convient à énormément de secteurs professionnels.

Le déshumidificateur industriel améliore nettement la qualité de l'air dans un espace clos et lutte contre le développement de moisissures. De plus, il permet aux entreprises de réduire leur facture d'électricité.

Cet appareil est en acier laqué jaune et noir et fonctionne de 5 à 35°C.

Les points forts :

- Facile à transporter et déplacer
- Utile à beaucoup de secteurs professionnels
- Dégivrage automatique
- S'adapte à des espaces jusqu'à 160 m²
- Livré prêt à l'utilisation



DECLINAISONS

Capacité

50L / jour

80L / jour

DESCRIPTION

Pourquoi choisir notre déshumidificateur d'air industriel ?

Notre déshumidificateur d'air industriel a pour but principal de séparer l'eau de l'air dans les endroits humides, ce qui améliore la qualité de l'air que vous respirez. Celui-ci évite considérablement le développement et la prolifération de moisissure dans les endroits clos et réduit les factures d'électricité.

Ce déshumidificateur à condensation est mobile et se déplace très facilement grâce à sa poignée et à ses roues.

Cet appareil est essentiel dans les secteurs professionnels du bâtiment, du textile, du transport, de l'industrie agroalimentaire et de l'agriculture.

De plus, le déshumidificateur mobile est conçu pour les entrepôts et endroits humides. Son rôle est de protéger et de maintenir en bon état du matériel sensible comme des œuvres d'art, des archives, des produits stockés ou des denrées alimentaires ou agricoles. Il est aussi idéal pour des accidents tels qu'une inondation ou un dégât des eaux.

Vous l'aurez compris, notre déshumidificateur est donc très avantageux pour les entreprises et industries.

Ces déshumidificateurs industriels sont équipés d'un détecteur de niveau d'eau et d'une sécurité réservoir plein qui arrête la machine automatiquement. Ils ont aussi un Timer 24h pour pouvoir contrôler le temps.

L'appareil de capacité 50L/j est efficaces dans une pièce jusqu'à 120 m² et celui de 80L/j jusqu'à 160 m². Leur carrosserie est en acier laqué jaune et noir et ils fonctionnent de 5 à 35°C.

Découvrez notre [déshumidificateur de chantier](#) à utiliser dans de plus grands espaces.

Vous pouvez aussi choisir le déshumidificateur adapté à vos besoins grâce à [notre article de blog](#) sur ce sujet.

Installation du déshumidificateur industriel mobile

Notre déshumidificateur industriel est livré prêt à utilisation et il lui faut un câble de longueur 2 m avec prise de terre. Il est recommandé de ne pas utiliser de rallonge électrique et de le brancher sur une prise fixe. Le placer sur une base plate dans et laisser un espace de 10 cm de vide autour. Ne pas le mettre sous une source de chaleur, ni directement à la lumière du soleil.

Premièrement, pour installer les roues, il faut fixer l'axe des roues sur le corps de machine avec quatre vis (en direction du centre de la machine) et fixer roue par roue de chaque côté de l'axe et remettre l'appareil en position droite et verticale.

Ensuite, pour l'installation de la poignée en acier, il faut visser deux vis sur le dessus de l'appareil et tourner la poignée à 180 degrés. Il faut après fixer la conduite supérieure en vissant vers l'intérieur.

À noter : quand l'installation est finie, il est obligatoire d'attendre 2h avant de pouvoir utiliser la machine.

Enfin, il est possible d'utiliser le réservoir d'eau de deux manières différentes. Soit la machine s'éteint automatiquement lorsque le réservoir est plein. Un signal est affiché « Full Water / Réservoir d'eau plein » et un signal sonore est émis. Soit, il est possible de mettre en place le drainage en continu pour que le fonctionnement du réservoir soit assuré. Il faut donc dévisser le couvercle du réservoir, y percer un trou pour l'évacuation, revisser le couvercle et rattacher le tuyau de vidange.

Retrouvez nos autres choix de déshumidificateurs professionnels [ici](#).

Caractéristiques techniques

Capacité déshumidification	50 L par jour 50 l/jour	80 L par jour 80 l/jour
Température de fonctionnement	5 à 35°C	5 à 35°C
Débit d'air	350 m3/h	400 m3/h
Réservoir	7 L	-
Alimentation	230 V	230 V
Intensité	2,6 A	4,2 A
Puissance	750 W	1150 W
Réfrigérant	R290	R290
Niveau sonore	55 dBa	60 dBa
Timer 24h	oui	oui
Pompe de relevage	non	non
Poids	32 kg	50 kg
Hauteur	89 cm	99,5 cm
Largeur	43,5 cm	55 cm
Profondeur	47,8 cm	57,5 cm