

MIROIR INDUSTRIE JAUNE ET NOIR - VISION 90° À 180° Référence : 07861



RESUME

Le miroir d'industrie jaune et noir est idéal pour le contrôle, la surveillance et la sécurité à l'intérieur dans des environnements industriels afin d'assurer la circulation en entrepôt, des biens, des personnes et des véhicules et de limiter les nombreux risques de collisions.

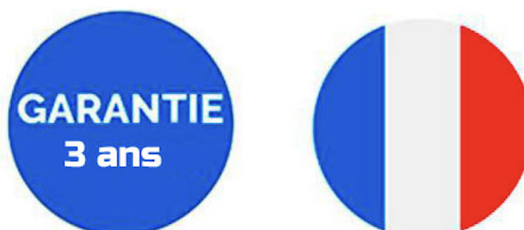
Le miroir de sécurité industriel offre une visibilité accrue grâce à ses couleurs vives, améliorant ainsi la sécurité en signalant clairement les zones potentiellement dangereuses.

La fixation incluse permet la pose sur poteaux ronds, rectangulaires ou carrés de 60 à 90 mm ou directement sur un mur.

Plusieurs formes et plusieurs dimensions sont disponibles.

Les points forts :

- Garantie 3 ans
- Fabriqué en France
- Fixation incluse
- Robuste



DECLINAISONS

Matériau	Modèle de miroir
Plexiglas - Garantie 3 ans	Ø 400 mm - Distance : 6 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	Ø 600 mm - Distance : 12 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	Ø 800 mm - Distance : 20 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	½ Ø 400 mm - Distance : 4 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	450 x 600 mm - Distance : 10 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	½ Ø 900 mm - Distance : 12 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	600 x 800 mm - Distance : 20 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	½ Ø 800 mm - Distance : 10 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	800 x 1000 mm - Distance : 35 m
Plexiglas - Garantie 3 ans	½ Ø 600 mm - Distance : 8 m

DESCRIPTION

Pourquoi s'équiper de miroir d'industrie jaune et noir ?

Le choix d'un miroir d'industrie jaune et noir peut être motivé par plusieurs raisons, en fonction du contexte d'utilisation et des préférences esthétiques. Voici quelques raisons possibles :

- **Visibilité accrue** : Les couleurs jaune et noir sont généralement utilisées pour améliorer la visibilité. Le jaune est une couleur vive qui attire l'attention, tandis que le noir crée un fort contraste. Cela est particulièrement important dans des environnements industriels où la sécurité et la prévention des accidents sont des priorités.
- **Normes de sécurité** : Dans certaines industries, des codes de couleur spécifiques sont utilisés pour indiquer des zones particulières ou des équipements. Par exemple, le jaune et le noir peuvent être associés à des avertissements de sécurité, ce qui peut aider à renforcer les pratiques de sécurité.
- **Conformité aux normes réglementaires** : Certains secteurs industriels ont des normes spécifiques concernant l'utilisation de couleurs pour des équipements particuliers. Utiliser un miroir d'industrie jaune et noir pourrait être une manière de se conformer

à ces normes.

- Esthétique industrielle : Les couleurs jaunes et noires sont associées au code couleur industriel. En effet, ces couleurs donnent une apparence robuste et professionnelle, ce qui peut être souhaitable dans des environnements tels que les usines, les entrepôts ou les ateliers.

Avant de choisir un miroir d'industrie, il est important de considérer les normes de sécurité spécifiques à votre industrie, les réglementations en vigueur et les exigences propres à votre environnement de travail. Il peut également être utile de consulter des experts en sécurité industrielle pour garantir que votre choix de miroir contribue efficacement à la sécurité sur le lieu de travail.

Découvrez également nos [miroirs d'agglomération réglementaires](#) ainsi que nos [miroirs de parking](#).

Comment installer votre miroir de sécurité industrielle ?

Matériel nécessaire :

- Miroir
- Support de fixation
- Outils de fixation (boulons, écrous, etc.) FOURNIS
- Outils de mesure
- Perceuse électrique avec mèches adaptées
- Tournevis
- Clé à molette
- Niveau à bulle

Étapes d'installation :

1. Sélectionnez l'emplacement : Choisissez attentivement l'emplacement du miroir en tenant compte de la visibilité, de la sécurité, et des besoins spécifiques de votre environnement industriel.

2. Préparez la surface : Assurez-vous que la surface destinée à recevoir le miroir est propre, plane et capable de supporter son poids. Utilisez un niveau si nécessaire pour garantir une surface horizontale.
3. Fixez le support : Attachez solidement le support de montage à la surface en utilisant les boulons et écrous fournis. Assurez-vous d'une fixation robuste.
4. Montez le miroir : Fixez le miroir au support à l'aide des fixations fournies. Assurez-vous que le miroir est correctement aligné et bien sécurisé.
5. Vérifiez l'alignement : Utilisez un niveau à bulle pour vérifier l'alignement horizontal et vertical du miroir. Ajustez si nécessaire.
6. Serrez les fixations : Assurez-vous que toutes les fixations sont bien serrées pour éviter tout mouvement indésirable du miroir.
7. Effectuez des vérifications finales : Avant de considérer l'installation comme terminée, assurez-vous que le miroir est solidement fixé, que la surface est propre, et que l'installation répond à toutes les normes de sécurité en vigueur.
8. Testez la visibilité : Une fois le miroir installé, effectuez des tests de visibilité depuis des points stratégiques pour garantir son efficacité en tant que miroir de sécurité.

Notre gamme de miroir d'industrie et logistique comprend également une sélection de [miroirs hémisphériques](#).

Caractéristiques du miroir industrie :

Dimensions :

Miroir Ø 400 mm :

Cadre : 588 mm

Distance maximum entre l'observateur et le miroir : 6 mètres

Miroir Ø 600 mm :

Cadre : 788 mm

Distance maximum entre l'observateur et le miroir : 12 mètres

Miroir Ø 800 mm :

Distance maximum entre l'observateur et le miroir : 20 mètres

Cadre : 988 mm

Miroir 450 x 600 mm :

Distance maximum entre l'observateur et le miroir : 10 mètres

Cadre : 638 x 788 mm

Miroir 600 x 800 mm :

Distance maximum entre l'observateur et le miroir : 20 mètres

Cadre : 788 x 988 mm

Matériaux :

Réflecteur : Plexiglas incassable, inaltérable et traité anti-UV

Cadre : Composite aluminium