

# PROZON

## Enduit époxy pour réparation de fissure béton

L'enduit est une pâte époxydique thixotrope sans solvant, à deux composants, destinée au surfacage et au débouillage des supports en béton. Elle permet le rebouchage de cavités ou nids de cailloux, ainsi que la réalisation de solins d'angles.

Le produit possède des qualifications dans le domaine des revêtements décontaminables. Il relève du marquage selon NF EN 1504-3 en tant que produit utilisable pour la réparation non-structurale du béton. Il est utilisable pour les principes suivants définis dans cette norme :

- Restauration du béton par application de mortier à la main.
- Remplacement de béton contaminé ou carbonaté.

### Caractéristiques techniques :

<b>Dosage en poids A/B :</b>	80 / 20
<b>Extrait sec théorique :</b>	100 %
<b>Densité à 23 °C :</b>	1,65 ± 0,05
<b>Couleur :</b>	Blanc / rosé
<b>Résistance à la compression [2] :</b>	> 70 MPa
<b>Adhérence par traction [3] :</b>	
- Sur béton sec	> 3 MPa
- Sur béton humide	> 2,5 MPa
<b>Coefficient de dilatation* [4] :</b>	5,6.10 <sup>-5</sup>
<b>Module d'élasticité [5] :</b>	PND

\* Sur 1 essai

<b>Classification AFNOR [6] :</b>	Fam.1 Clas. 6b
<b>Consistance :</b>	Pâte
<b>DPU à 23°C [7] :</b>	> 20 minutes
<b>Hors poussière :</b>	
- à 15 °C	8 h
- à 23 °C	5 h
- à 30 °C	3 h
<b>Fenêtre de recouvrement :</b>	
- à 15 °C	12 h - 10 j
- à 23 °C	8 h - 7 j
- à 30 °C	5 h - 5 j
<b>Mise en service :</b>	: à 23 °C 7 j

### Application :

#### Conditions d'application et support :

Les températures du support et de l'air lors de l'application et la réticulation devront être supérieures à 10°C et inférieures à 30°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80%. Le béton devra être âgé d'au moins 28 jours. Il devra être sain, propre, cohésif, et être de préférence sec, mais pourra être humide, d'aspect mat, non suintant. Il devra avoir été convenablement préparé par sablage ou toute préparation mécanique permettant de lui donner une rugosité de surface.

#### Mise en œuvre :

Mélange : Verser l'intégralité du contenu du récipient B dans celui contenant la partie A. Agiter mécaniquement à faible vitesse (300 tours/minute) en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient, jusqu'à obtention d'un aspect homogène.

Application : La mise en œuvre s'effectue à l'aide d'une lisseuse, de spatules ou de couteaux.

### Consommation :

Elle sera de 1,65 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur. Elle variera en pratique entre 0,3 et 3,3 kg/m<sup>2</sup>. Pour les cavités importantes, le rebouchage devra être réalisé en plusieurs passes. Pour certaines applications en épaisseur, de la silice 0,1/0,3 mm pourra être incorporée à raison de 50% du poids de la pâte.

### Précautions d'emploi - Conditionnement - Stockage :

L'enduit époxy est livré en unités pré dosées, prêtes à l'emploi. Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, le produit pourra être conservé 2 ans dans son emballage d'origine.