

Type de produit : Bande préfabriquée thermocollée sans ajout de saupoudrage

Certificat :



Destination

Bande préfabriquée rétro réfléchissante de couleur blanche, pour marquages urbains et routiers spéciaux sur revêtements hydrocarbonés. La combinaison des performances d'antidérapance, de durabilité et de rétro réflexion en font un produit idéal « prêt à l'emploi ».

Description du produit

Résine thermoplastique préfabriquée blanche de type colophane avec témoins de chauffe, d'une épaisseur de 2,8 mm (+ 0,4/0,3) saupoudrée en usine (charges antidérapantes et microbilles de verre). Le matériau se compose de :

Env. 20 % d'agents liants

Env. 35 % de dioxyde de titane et de charges

Env. 10% de sable blanc

Env. 35 % de billes de verre

Système recommandé

Le matériau est recommandé pour des marquages routiers de type I (PMA)

Produit de saupoudrage : aucun

Consommation à la demande : aucun

Application et outillages recommandés

Application à l'aide de la lance thermique

Température d'application : 200-230 °C (tous les indicateurs de chauffe dans le matériau doivent être fermés)

Test d'adhésion : Effectuer un test au burin pour vérifier l'adhésion du matériau au support

Temps de séchage

10 minutes à 20°C et avec un peu de vent

Emballage

Cartons plats de 60 x 100 cm ou 50 cm x 50 cm qui protègent des UV et de l'humidité.

Stockage, manipulation et sécurité

A plat et au sec, entre 2° et 32°C, avec une hauteur maximale de 25 cartons.

Environnement et santé

Ne contient aucune des substances inscrites ou devant être inscrites sur la liste des substances suscitant un important degré de préoccupation conformément à l'annexe XVII du règlement REACH (Règlement CE 1207/2006).

Performances conformément à la norme EN 1790 - produits de marquages routiers - marquages routiers préfabriqués

Caractéristique	Exigence
Coefficient de luminance rétroréfléchie RL	R4 (>200 mcd/m ² ·lx)
Coefficient sous illumination diffuse Qd	Q2 (>100 mcd/m ² ·lx)
Antidérapance (SRT)	S2 (>50 SRT/PTV)

Contrôle de production en usine/contrôle qualité conformément à la norme EN 1790

Caractéristique	Exigence	Fréquence																	
Coefficient de luminance rétroréfléchie RL	>200	Pour chaque lot																	
Coefficient sous illumination diffuse Qd	>100	Pour chaque lot																	
Antidérapance (SRT)	>50	Pour chaque lot																	
Coordonnées chromatiques (x,y)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Corner Point N°</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Blanc</td> <td>x</td> <td>0,355</td> <td>0,305</td> <td>0,285</td> <td>0,335</td> </tr> <tr> <td></td> <td>y</td> <td>0,355</td> <td>0,305</td> <td>0,325</td> <td>0,375</td> </tr> </tbody> </table>	Corner Point N°	1	2	3	4	Blanc	x	0,355	0,305	0,285	0,335		y	0,355	0,305	0,325	0,375	Pour chaque lot
	Corner Point N°	1	2	3	4														
Blanc	x	0,355	0,305	0,285	0,335														
	y	0,355	0,305	0,325	0,375														
Facteur de luminance (Y)	>0,75	Pour chaque lot																	
Teneur en cendres (%)	74,9 en moyenne	Pour chaque lot																	
Teneur en liants (%)	18 en moyenne	Pour chaque lot																	
Point de ramollissement (°C)	>105	Pour chaque lot																	