RACCORD COUDÉ LAITON NICKELÉ MULTICOUCHE - FF
Référence : 21685



RESUME

Le raccord coudé multicouche à sertir RBM est la solution pour réaliser un angle à 90° sur un réseau de plomberie multicouche. Idéal pour les circuits de chauffage et d'eau sanitaire, ce coude 90 multicouche à sertir offre une connexion fiable supportant jusqu'à 10 bars de pression et 95 °C. Son corps est en laiton nickelé résistant à la corrosion. Ce raccord coudé multicouche égal est disponible en diamètres 16, 20, 26 et 32 mm, chacun avec son propre code couleur pour une identification facile. Ce produit est garanti.

Les points forts:

- Identification facile par couleur
- Sertissage rapide et sécurisé
- Haute résistance : 95°C et 10 bars
- Contrôle visuel de l’insertion
- Compatible mâchoires TH, H, U



DECLINAISONS

Diamètre
16 mm
20 mm

26 mm
32 mm

DESCRIPTION

Pourquoi choisir ce raccord coude multicouche à sertir rbm pour vos réseaux ?

Ce raccord coudé multicouche à sertir RBM permet de réaliser un angle à 90° dans un circuit de plomberie multicouche. Conçu pour les installations de distribution d'eau froide ou chaude, il convient aux réseaux sanitaires comme aux systèmes de chauffage. Ce raccord plomberie multicouche est fabriqué en Italie.

Le système Tita Color simplifie l'identification des diamètres grâce à une bague de couleur spécifique pour chaque dimension. Ce repérage visuel rapide permet de réduire le risque d'erreur lors de la sélection des composants sur le chantier.

Ce coude multicouche à sertir RBM est disponible en plusieurs diamètres pour s'adapter à vos besoins : 16 mm (bague bleu clair), 20 mm (bague orange), 26 mm (bague rouge) et 32 mm (bague violette)

Les avantages de la technologie à sertir

Le raccordement par sertissage simplifie les opérations de pose par rapport aux techniques de soudure traditionnelles. Cette méthode offre plusieurs bénéfices :

- Un gain de temps significatif sur les chantiers.
- Une sécurité accrue, car il ne nécessite pas de permis feu.
- Une meilleure hygiène de l'installation, sans oxydation ni résidus de brasure.

- Une grande fiabilité grâce à un raccordement mécanique précis qui limite les risques d'erreur humaine.

Conseils d'installation du raccord coude multicouche à sertir en 4 étapes

Pour garantir une étanchéité parfaite et une installation durable, il est indispensable de suivre 4 étapes clés pour la préparation du tube et le raccordement.

Étape 1 : Coupe du tube

Utilisez une cisaille ou un coupe-tube adapté pour obtenir une coupe nette et sans bavures, perpendiculaire à l'axe du tube.

Étape 2 : Calibrage et chanfreinage

Insérez un calibreur-chanfreineur dans l'extrémité du tube et tournez pour calibrer le diamètre et évaser légèrement les bords internes et externes. Cette opération est essentielle pour ne pas endommager les joints toriques du raccord lors de l'insertion.

Étape 3 : Insertion du tube

Enfoncez le tube dans le raccord jusqu'à la butée. La bague transparente ou colorée permet de contrôler visuellement que le tube est correctement inséré.

Étape 4 : Sertissage

Positionnez la pince à sertir sur la douille en acier inoxydable du raccord et effectuez le sertissage. Ce raccord coudé multicouche égal est compatible avec les profils de mâchoires TH, H, U, B et F.

Caractéristiques techniques du raccord coude

multicouche à sertir 90°

Caractéristique	Spécification
Type de raccord	Coudé 90° à sertir pour tube multicouche
Marque	RBM
Origine	Italie
Diamètres disponibles	• 16 mm • 20 mm • 26 mm • 32 mm
Corps	Laiton nickelé CW 617N UNI EN 12165
Joints	EPDM PEROX
Douille de serrage	Acier inoxydable
Capuchon de protection	PE (Polyéthylène) diélectrique
Température de service maximale	95 °C
Pression de service maximale	10 bar
Application	Réseaux de chauffage / Installations sanitaires (eau chaude et froide)
Profils de sertissage compatibles	TH, H, U, B, F