PROZON

FICHE TECHNIQUE

COUDE CUIVRE 45° MF À SERTIR
Référence : 21628



RESUME

Ce coude cuivre à sertir à 45° est conçu pour réaliser un changement de direction dans une installation de tuyauterie en cuivre. La connexion au tube se fait par sertissage mécanique à l'aide d'une pince spécifique, une technique qui remplace la soudure traditionnelle. Cette méthode permet un gain de temps considérable sur les chantiers et renforce la sécurité en supprimant le besoin d'un permis feu.

Ce raccord en cuivre convient aux réseaux d'eau potable, de chauffage, de refroidissement ou d'air comprimé. Il supporte une pression de service jusqu'à 16 bars et une température de fluide allant de -20 °C à 110 °C.

Les points forts :

- Gain de temps chantier
- Sécurité renforcée
- Polyvalence d'application



DECLINAISONS

Diamètre
28 mm
16 mm
14 mm
18 mm

22 mm
35 mm
42 mm
15 mm
54 mm

DESCRIPTION

Pourquoi choisir le coude cuivre 45° à sertir mâle-femelle ?

Le coude cuivre à sertir à 45° est un raccord Mâle-Femelle qui permet de réaliser un changement de direction dans un réseau de tuyauterie en cuivre. Il est adapté aux installations de plomberie, de chauffage, de refroidissement ou encore d'air comprimé. Son assemblage par sertissage constitue une solution moderne pour connecter des tubes en cuivre de manière fiable et rapide.

Cette technique est une alternative à la soudure traditionnelle. Elle est appréciée pour sa simplicité et sa sécurité, ne nécessitant ni flamme ni permis feu. Le sertissage garantit une connexion propre, sans oxydation, et réduit les risques d'erreur lors de la pose, offrant un gain de temps significatif sur les chantiers.

Pour s'adapter à vos besoins, ce coude cuivre à sertir est proposé en plusieurs diamètres : 14 mm, 15 mm, 16 mm, 18 mm, 22 mm, 28 mm, 35 mm, 42 mm et 54 mm.

Comment sertir ce raccord cuivre à 45° avec profil V ?

L'installation d'un coude cuivre à sertir se fait à l'aide d'une pince à sertir, également appelée sertisseuse, qu'elle soit manuelle ou électrique. L'outil doit être équipé de mâchoires adaptées au cuivre, avec un profil en V.

Pour savoir comment sertir un raccord cuivre, le processus est

simple et rapide :

- Coupez le tube de cuivre à la longueur souhaitée et ébavurez soigneusement son extrémité.
- Insérez le tube dans le raccord jusqu'à la butée pour assurer un positionnement correct.
- Positionnez la mâchoire de la pince sur la partie du raccord prévue à cet effet.
- Actionnez la pince pour effectuer le sertissage et créer une connexion étanche et durable.

Pour garantir la cohérence et la performance de l'installation, il est recommandé d'utiliser des raccords de la même marque sur l'ensemble du réseau.

Caractéristiques techniques du coude cuivre à sertir 45° MF

Caractéristique	Information
Désignation	Coude 45° Mâle-Femelle à sertir
Matière	Cuivre (CW024A / UNS C12200)
Angle	45°
Type de connexion	À sertir (profil V)
Joint d'étanchéité	EPDM
Pression nominale (PN)	PN 16
Pression de service maximale	16 bar
Température de fluide	-20 °C à 110 °C
Pic de température du fluide	135 °C
Applications	Refroidissement
Homologations	ACSQB (CSTBat) DVGW WasserKIWA WRASTURISEATG
Empreinte carbone (A1-A3) cradle-to-gate	0,51 kgCO2e

Empreinte carbone (A-D) cradle-to-cradle	0,36 $kgCO_2e$